

KRET PNEUMATYCZNY

TERMA MAX K65S

Producent: **TERMA**

TERMA MAX K65S to pneumatyczna maszyna przeciskowa z serii MAX o średnicy 65 mm. Służy do wykonywania przecisków i instalacji rur pod nawierzchniami. Energia udaru wynosi 100 J, a zapotrzebowanie powietrza 0,8 m³/min.

ŚREDNICA KRETA	DŁUGOŚĆ
65 mm	**1 366 mm**
MASA	ZUŻYCIE POWIETRZA
22,5 kg	**0,8 m³/min**

Opis

TERMA MAX K65S jest pneumatyczną maszyną przeciskową z serii MAX przeznaczoną do bezwykopowego wykonywania otworów w gruncie. Przy średnicy zewnętrznej 65 mm może być wykorzystywana w instalacjach podziemnych wymagających przejścia pod nawierzchnią bez rozbierania jej na całej długości. Dobór osprzętu zależy od tego, czy celem jest sam otwór, czy także wprowadzanie rury.

W katalogu dla modelu MAX K65S podano długość 1366 mm oraz masę 22,5 kg. Układ udarowy rozwija energię 100 J przy częstotliwości 6 Hz. Zapotrzebowanie powietrza wskazane w danych technicznych wynosi 0,8 m³/min; producent przedstawia też wyższą wartość 1,2 m³/min jako zalecaną do uzyskania optymalnych parametrów pracy.

Konstrukcja serii TERMA MAX obejmuje pneumatyczne przełączanie pracy do przodu i do tyłu z wykorzystaniem stacji sterująco-smarującej. W materiałach producent wskazuje trwały bijak wykonany z jednego elementu, elementy ślizgowe i uszczelniające oraz wzmocniony przewód zasilający. Obsługa układu smarowania i regulacja dopływu powietrza mają znaczenie dla prawidłowej eksploatacji.

Przy instalowaniu rur PE i PVC model obsługuje warianty montażu 50–63 mm z właściwą tuleją. Producent opisuje możliwość prowadzenia rury podczas przecisku po dobraniu osprzętu. Przeznaczeniem podstawowym pozostają bezwykopowe przeciski dla sieci uzbrojenia terenu.

Najważniejsze cechy

- Średnica robocza maszyny: 65 mm
- Długość: 1366 mm; masa: 22,5 kg

- Energia udaru: 100 J; częstotliwość: 6 Hz
- Zapotrzebowanie powietrza: 0,8 m³/min (wartość katalogowa)
- Zmiana kierunku przód/tył ze stacji sterująco-smarującej
- Zalecany wydatek powietrza dla optymalnej pracy: 1,2 m³/min
- Wciąganie rur PE/PVC o średnicach 50 mm i 63 mm przy użyciu właściwego osprzętu

Parametry techniczne

INFORMACJE PODSTAWOWE			
Rodzina	**MAX**	Model	**MAX K65S**
Wersja	**standardowa**		

WYMIARY I MASA			
Średnica kreta	**65 mm**	Długość	**1 366 mm**
Masa	**22,5 kg**	Wersja krótka	**Nie**

ZASILANIE PNEUMATYCZNE			
Ciśnienie robocze	**7 bar**	Zalecana wydajność sprężarki	**1,2 m³/min**
Zużycie powietrza	**0,8 m³/min**		

UKŁAD UDAROWY			
Energia udaru	**100 J**	Częstotliwość udaru	**6 Hz**

STEROWANIE I REWERS			
Rewers	**Tak**	System rewersu	**pneumatyczne przesterowanie przód/tył w stacji sterującej**
System sterowania	**stacja sterująco-smarująca**	Zdalny rewers	**Tak**

PARAMETRY PRZECISKU

Średnica przecisku	**65 mm**	Możliwość stosowania poszerzaczy	**Nie**
Praca sterowana	**Nie**		

INSTALACJA RUR

Maksymalna średnica rury	**63 mm**	Zakres średnic wciąganych rur	**50–63 mm**
Wciąganie rur	**Tak**	Jednoczesne wprowadzanie rury	**Tak**
Obsługiwane materiały rur	**PE, PVC**		

ZASTOSOWANIE

Podstawowe zastosowanie	**Przeciski pneumatyczne oraz instalacja rur z tworzyw sztucznych**	Instalacja rur	**Tak**
Wbijanie rur stalowych	**Nie**		

Dane techniczne mają charakter informacyjny i pochodzą z materiałów producenta. Przed zakupem lub użyciem urządzenia potwierdź parametry u producenta lub dystrybutora.