

KRET PNEUMATYCZNY

TERMA MAX K95S

Producent: **TERMA**

TERMA MAX K95S to pneumatyczna maszyna przeciskowa z serii MAX o średnicy 95 mm. Służy do wykonywania przecisków i instalacji rur pod nawierzchniami. Energia udaru wynosi 250 J, a zapotrzebowanie powietrza 1,7 m³/min.

ŚREDNICA KRETA	DŁUGOŚĆ
95 mm	**1 641 mm**
MASA	ZUŻYCIE POWIETRZA
56 kg	**1,7 m³/min**

Opis

TERMA MAX K95S jest pneumatyczną maszyną przeciskową z serii MAX przeznaczoną do bezwykopowego wykonywania otworów w gruncie. Przy średnicy zewnętrznej 95 mm może być wykorzystywana w instalacjach podziemnych wymagających przejścia pod nawierzchnią bez rozbierania jej na całej długości. Dobór osprzętu zależy od tego, czy celem jest sam otwór, czy także wprowadzanie rury.

W katalogu dla modelu MAX K95S podano długość 1641 mm oraz masę 56 kg. Układ udarowy rozwija energię 250 J przy częstotliwości 7 Hz. Zapotrzebowanie powietrza wskazane w danych technicznych wynosi 1,7 m³/min; producent przedstawia też wyższą wartość 2,5 m³/min jako zalecaną do uzyskania optymalnych parametrów pracy.

Konstrukcja serii TERMA MAX obejmuje pneumatyczne przełączanie pracy do przodu i do tyłu z wykorzystaniem stacji sterująco-smarującej. W materiałach producent wskazuje trwały bijak wykonany z jednego elementu, elementy ślizgowe i uszczelniające oraz wzmocniony przewód zasilający. Obsługa układu smarowania i regulacja dopływu powietrza mają znaczenie dla prawidłowej eksploatacji.

Przy instalowaniu rur PE i PVC model obsługuje warianty montażu 75–90 mm z właściwą tuleją. Zastosowanie poszerzacza pozwala wykonać otwór o średnicy do 125 mm; zakres rur przy poszerzeniu należy dobierać zgodnie z tabelą producenta. Dodatkowe stożki i uchwyty pozwalają wykorzystać urządzenie do niektórych operacji z rurami stalowymi, lecz jest to funkcja osprzętowa kreta.

Najważniejsze cechy

- Średnica robocza maszyny: 95 mm

- Długość: 1641 mm; masa: 56 kg
- Energia udaru: 250 J; częstotliwość: 7 Hz
- Zapotrzebowanie powietrza: 1,7 m³/min (wartość katalogowa)
- Zmiana kierunku przód/tył ze stacji sterująco-smarującej
- Zalecany wydatek powietrza dla optymalnej pracy: 2,5 m³/min
- Wciąganie rur PE/PVC o średnicach 75 mm i 90 mm przy użyciu właściwego osprzętu
- Poszerzenie otworu z osprzętem do 125 mm

Parametry techniczne

INFORMACJE PODSTAWOWE			
Rodzina	**MAX**	Model	**MAX K95S**
Wersja	**standardowa**		

WYMIARY I MASA			
Średnica kreta	**95 mm**	Długość	**1 641 mm**
Masa	**56 kg**	Wersja krótka	**Nie**

ZASILANIE PNEUMATYCZNE			
Ciśnienie robocze	**7 bar**	Zalecana wydajność sprężarki	**2,5 m³/min**
Zużycie powietrza	**1,7 m³/min**		

UKŁAD UDAROWY			
Energia udaru	**250 J**	Częstotliwość udaru	**7 Hz**

STEROWANIE I REWERS			
Rewers	**Tak**	System rewersu	**pneumatyczne przesterowanie przód/tył w stacji sterującej**
System sterowania	**stacja sterująco-smarująca**	Zdalny rewers	**Tak**

PARAMETRY PRZECISKU

Średnica przecisku	**95 mm**	Możliwość stosowania poszerzaczy	**Tak**
Maksymalna średnica po poszerzeniu	**125 mm**	Praca sterowana	**Nie**

INSTALACJA RUR

Maksymalna średnica rury	**90 mm**	Zakres średnic wciąganych rur	**75–90 mm**
Wciąganie rur	**Tak**	Jednoczesne wprowadzanie rury	**Tak**
Obsługiwane materiały rur	**PE, PVC**		

ZASTOSOWANIE

Podstawowe zastosowanie	**Przeciski pneumatyczne oraz instalacja rur z tworzyw sztucznych**	Instalacja rur	**Tak**
Wbijanie rur stalowych	**Tak**		

Dane techniczne mają charakter informacyjny i pochodzą z materiałów producenta. Przed zakupem lub użyciem urządzenia potwierdź parametry u producenta lub dystrybutora.