

KRET PNEUMATYCZNY

TERMA MAX K160S

Producent: **TERMA**

TERMA MAX K160S to pneumatyczna maszyna przeciskowa z serii MAX o średnicy 160 mm. Służy do wykonywania przecisków i instalacji rur pod nawierzchniami. Energia udaru wynosi 710 J, a zapotrzebowanie powietrza 3,5 m³/min.

ŚREDNICA KRETA	DŁUGOŚĆ
160 mm	**2 110 mm**
MASA	ZUŻYCIE POWIETRZA
203 kg	**3,5 m³/min**

Opis

TERMA MAX K160S jest pneumatyczną maszyną przeciskową z serii MAX przeznaczoną do bezwykopowego wykonywania otworów w gruncie. Przy średnicy zewnętrznej 160 mm może być wykorzystywana w instalacjach podziemnych wymagających przejścia pod nawierzchnią bez rozbierania jej na całej długości. Dobór osprzętu zależy od tego, czy celem jest sam otwór, czy także wprowadzanie rury.

W katalogu dla modelu MAX K160S podano długość 2110 mm oraz masę 203 kg. Układ udarowy rozwija energię 710 J przy częstotliwości 6 Hz. Zapotrzebowanie powietrza wskazane w danych technicznych wynosi 3,5 m³/min; producent przedstawia też wyższą wartość 4,5 m³/min jako zalecaną do uzyskania optymalnych parametrów pracy.

Konstrukcja serii TERMA MAX obejmuje pneumatyczne przełączanie pracy do przodu i do tyłu z wykorzystaniem stacji sterująco-smarującej. W materiałach producent wskazuje trwały bijak wykonany z jednego elementu, elementy ślizgowe i uszczelniające oraz wzmocniony przewód zasilający. Obsługa układu smarowania i regulacja dopływu powietrza mają znaczenie dla prawidłowej eksploatacji.

Przy instalowaniu rur PE i PVC model obsługuje warianty montażu 110–160 mm z właściwą tuleją. Zastosowanie poszerzacza pozwala wykonać otwór o średnicy do 219 mm; zakres rur przy poszerzeniu należy dobierać zgodnie z tabelą producenta. Dodatkowe stożki i uchwyty pozwalają wykorzystać urządzenie do niektórych operacji z rurami stalowymi, lecz jest to funkcja osprzętowa kreta.

Najważniejsze cechy

- Średnica robocza maszyny: 160 mm

- Długość: 2110 mm; masa: 203 kg
- Energia udaru: 710 J; częstotliwość: 6 Hz
- Zapotrzebowanie powietrza: 3,5 m³/min (wartość katalogowa)
- Zmiana kierunku przód/tył ze stacji sterująco-smarującej
- Zalecany wydatek powietrza dla optymalnej pracy: 4,5 m³/min
- Wciąganie rur PE/PVC o średnicach 110 mm i 160 mm przy użyciu właściwego osprzętu
- Poszerzenie otworu z osprzętem do 219 mm

Parametry techniczne

INFORMACJE PODSTAWOWE			
Rodzina	**MAX**	Model	**MAX K160S**
Wersja	**standardowa**		

WYMIARY I MASA			
Średnica kreta	**160 mm**	Długość	**2 110 mm**
Masa	**203 kg**	Wersja krótka	**Nie**

ZASILANIE PNEUMATYCZNE			
Ciśnienie robocze	**7 bar**	Zalecana wydajność sprężarki	**4,5 m³/min**
Zużycie powietrza	**3,5 m³/min**		

UKŁAD UDAROWY			
Energia udaru	**710 J**	Częstotliwość udaru	**6 Hz**

STEROWANIE I REWERS			
Rewers	**Tak**	System rewersu	**pneumatyczne przesterowanie przód/tył w stacji sterującej**
System sterowania	**stacja sterująco-smarująca**	Zdalny rewers	**Tak**

PARAMETRY PRZECISKU

Średnica przecisku	**160 mm**	Możliwość stosowania poszerzaczy	**Tak**
Maksymalna średnica po poszerzeniu	**219 mm**	Praca sterowana	**Nie**

INSTALACJA RUR

Maksymalna średnica rury	**200 mm**	Zakres średnic wciąganych rur	**110–160 mm**
Wciąganie rur	**Tak**	Jednoczesne wprowadzanie rury	**Tak**
Obsługiwane materiały rur	**PE, PVC**		

ZASTOSOWANIE

Podstawowe zastosowanie	**Przeciski pneumatyczne oraz instalacja rur z tworzyw sztucznych**	Instalacja rur	**Tak**
Wbijanie rur stalowych	**Tak**		

Dane techniczne mają charakter informacyjny i pochodzą z materiałów producenta. Przed zakupem lub użyciem urządzenia potwierdź parametry u producenta lub dystrybutora.