

KRET PNEUMATYCZNY

TERMA MAX K180S

Producent: **TERMA**

TERMA MAX K180S to pneumatyczna maszyna przeciskowa z serii MAX o średnicy 180 mm. Służy do wykonywania przecisków i instalacji rur pod nawierzchniami. Energia udaru wynosi 1140 J, a zapotrzebowanie powietrza 4,5 m³/min.

ŚREDNICA KRETA	DŁUGOŚĆ
180 mm	**2 256 mm**
MASA	ZUŻYCIE POWIETRZA
275 kg	**4,5 m³/min**

Opis

TERMA MAX K180S jest pneumatyczną maszyną przeciskową z serii MAX przeznaczoną do bezwykopowego wykonywania otworów w gruncie. Przy średnicy zewnętrznej 180 mm może być wykorzystywana w instalacjach podziemnych wymagających przejścia pod nawierzchnią bez rozbierania jej na całej długości. Dobór osprzętu zależy od tego, czy celem jest sam otwór, czy także wprowadzanie rury.

W katalogu dla modelu MAX K180S podano długość 2256 mm oraz masę 275 kg. Układ udarowy rozwija energię 1140 J przy częstotliwości 5 Hz. Zapotrzebowanie powietrza wskazane w danych technicznych wynosi 4,5 m³/min; producent przedstawia też wyższą wartość 5 m³/min jako zalecaną do uzyskania optymalnych parametrów pracy.

Konstrukcja serii TERMA MAX obejmuje pneumatyczne przełączanie pracy do przodu i do tyłu z wykorzystaniem stacji sterująco-smarującej. W materiałach producent wskazuje trwały bijak wykonany z jednego elementu, elementy ślizgowe i uszczelniające oraz wzmocniony przewód zasilający. Obsługa układu smarowania i regulacja dopływu powietrza mają znaczenie dla prawidłowej eksploatacji.

Przy instalowaniu rur PE i PVC model obsługuje warianty montażu 140–160 mm z właściwą tuleją. Zastosowanie poszerzacza pozwala wykonać otwór o średnicy do 244 mm; zakres rur przy poszerzeniu należy dobierać zgodnie z tabelą producenta. Dodatkowe stożki i uchwyty pozwalają wykorzystać urządzenie do niektórych operacji z rurami stalowymi, lecz jest to funkcja osprzętowa kreta.

Najważniejsze cechy

- Średnica robocza maszyny: 180 mm
- Długość: 2256 mm; masa: 275 kg

- Energia udaru: 1140 J; częstotliwość: 5 Hz
- Zapotrzebowanie powietrza: 4,5 m³/min (wartość katalogowa)
- Zmiana kierunku przód/tył ze stacji sterująco-smarującej
- Zalecany wydatek powietrza dla optymalnej pracy: 5 m³/min
- Wciąganie rur PE/PVC o średnicach 140 mm i 160 mm przy użyciu właściwego osprzętu
- Poszerzenie otworu z osprzętem do 244 mm

Parametry techniczne

INFORMACJE PODSTAWOWE			
Rodzina	**MAX**	Model	**MAX K180S**
Wersja	**standardowa**		

WYMIARY I MASA			
Średnica kreta	**180 mm**	Długość	**2 256 mm**
Masa	**275 kg**	Wersja krótka	**Nie**

ZASILANIE PNEUMATYCZNE			
Ciśnienie robocze	**7 bar**	Zalecana wydajność sprężarki	**5 m³/min**
Zużycie powietrza	**4,5 m³/min**		

UKŁAD UDAROWY			
Energia udaru	**1 140 J**	Częstotliwość udaru	**5 Hz**

STEROWANIE I REWERS			
Rewers	**Tak**	System rewersu	**pneumatyczne przesterowanie przód/tył w stacji sterującej**
System sterowania	**stacja sterująco-smarująca**	Zdalny rewers	**Tak**

PARAMETRY PRZECISKU

Średnica przecisku	**180 mm**	Możliwość stosowania poszerzaczy	**Tak**
Maksymalna średnica po poszerzeniu	**244 mm**	Praca sterowana	**Nie**

INSTALACJA RUR

Maksymalna średnica rury	**225 mm**	Zakres średnic wciąganych rur	**140–160 mm**
Wciąganie rur	**Tak**	Jednoczesne wprowadzanie rury	**Tak**
Obsługiwane materiały rur	**PE, PVC**		

ZASTOSOWANIE

Podstawowe zastosowanie	**Przeciski pneumatyczne oraz instalacja rur z tworzyw sztucznych**	Instalacja rur	**Tak**
Wbijanie rur stalowych	**Tak**		

Dane techniczne mają charakter informacyjny i pochodzą z materiałów producenta. Przed zakupem lub użyciem urządzenia potwierdź parametry u producenta lub dystrybutora.